



54. Sondertagung

SCHWEISSEN IM ANLAGEN- UND BEHÄLTERBAU

10.03. bis 13.03.2026

www.sondertagung.de

Mitveranstalter



VORWORT

Der Wissenstransfer neuester Fachinformationen und der Erfahrungsaustausch waren immer schon von zentraler Bedeutung für die Durchführung der Tagungen zum Thema „Schweißen im Anlagen- und Behälterbau“. Das Ziel ist, Ihnen aktuelle Entwicklungen in der Schweiß- und Prüftechnik, Neuerungen auf dem Gebiet der Regelwerke und Qualitätssicherung, Informationen über Werkstoffe samt deren Prüfung sowie Schweißverfahren und deren Anwendungen im Anlagen- und Behälterbau vorzustellen und mit Ihnen zu diskutieren.

Die SLV München, die TÜV SÜD Industrie Service GmbH und der DVS – Deutscher Verband für Schweißen und Verwandte Verfahren e. V., Bezirksverband München laden Sie zur **54. Sondertagung „Schweißen im Anlagen- und Behälterbau“** ins Münchner Künstlerhaus sehr herzlich ein.

Die Tagung soll Interessierte aus unterschiedlichsten Arbeitsgebieten und Fachrichtungen im Bereich der Schweißtechnik und verwandter Verfahren ansprechen.

Bei der Auswahl der Themen wurde vom Redaktionskreis nicht nur großes Augenmerk auf die Aktualität, sondern insbesondere auch auf die Praxisnähe gelegt. Darüber hinaus finden an zwei Nachmittagen Arbeitsgruppen statt. Dabei werden nicht nur im Vorfeld ausgewählte Fachthemen zur Diskussion gestellt; auch eigene praxisrelevante Fragestellungen können diskutiert werden. Hierdurch erhalten die Teilnehmer die Möglichkeit, ihre Fragen und fachliche Expertise einzubringen und sich auszutauschen.

Die Sondertagung „Schweißen im Anlagen- und Behälterbau“ bietet eine Plattform nicht nur für den fachbezogenen Erfahrungsaustausch, sondern auch für die Vertiefung bestehender und Schaffung neuer fachlicher und persönlicher Kontakte und Netzwerke.

Die Veranstalter sind davon überzeugt, dass Ihnen die Veranstaltung vielfältige Anregungen und Hilfestellungen, vielleicht auch Lösungen, für Ihre tägliche Arbeit geben wird, und freuen sich darauf, Sie auf der 54. Sondertagung „Schweißen im Anlagen- und Behälterbau“ begrüßen zu dürfen.



Dipl.-Ing. Michael Dey
GSI mbH, NL SLV München



Dipl.-Ing. Paula Pías Peleteiro
TÜV SÜD Industrie Service GmbH



Prof. Dr. Prof. h. c. Dieter Böhme
DVS e. V., Bezirksverband Bayern

ÜBERSICHT/GESAMTVERANSTALTUNG

BASIS-INFO

DIENSTAG, 10.03.2026

- 13:00 Vorträge:
Zerstörungsfreie Prüfung – kurz: ZfP
17:15 Ende der Basis-Info

SONDERTAGUNG

MITTWOCH, 11.03.2026

- 09:00 Begrüßung
09:30 Eröffnungsvortrag
10:15 Vorträge:
Regelwerke und Qualitätssicherung
13:00 Pause
14:30 Erfahrungsaustausch in Arbeitsgruppen
Vorführungen in der SLV München
16:30 Ende des ersten Tages
18:00 Abendveranstaltung

DONNERSTAG, 12.03.2026

- 09:00 Vorträge:
Werkstoffe, Prüfung und Verfahren
13:00 Pause
14:30 Erfahrungsaustausch in Arbeitsgruppen
16:30 Ende des zweiten Tages

FREITAG, 13.03.2026

- 09:00 Vorträge:
Fertigung und Anwendung
12:50 Schlusswort

AUTOREN, REFERENTEN UND DISKUSSIONSLEITER

Tim Ahnsorge
TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Mannheim

Julian Ahörndl
FRONIUS International GmbH, Wels (A)

Stefan Angerer
Linde GmbH, Tacherting

Prof. Dr.-Ing. Dieter Böhme
DVS e. V. – Bezirksverband München

Andreas Böhringer
A B Consulting, München

Stephan Braun
KSB SE & Co. KGaA, Pegnitz

Dr.-Ing. Andreas Breitbarth
Fraunhofer-Institut für Angewandte Optik und Feinmechanik IOF, Jena

Michael Dey
GSI mbH, NL SLV München

Alexander Droß
TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH, Linden

Mirco Dudziak
GSI mbH, NL SLV München

Franziska Eichhorn
FRONIUS International GmbH, Wels (A)

Elmar Floer
voestalpine Böhler Welding Germany Vertriebs-GmbH, Hamm

Prof. Dr.-Ing. Christian U. Große
Technische Universität München, Lehrstuhl für Zerstörungsfreie Prüfung

Karl-Heinz Gunzelmann
GuW Gunzelmann Engineering Joining – Welding – Manufacturing,
Nürnberg

Bernd Huber
VECTOR München GmbH

Andreas Kittel
Linde GmbH, Pullach

Daniel Kraus
TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Hof

David Kunze
TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München

AUTOREN, REFERENTEN UND DISKUSSIONSLEITER

Christian Lattner
TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Zwickau

Martin Lohr
Linde GmbH, Tacherting

Stephan Johannes Loibl
TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München

Martin Maass
Testsinn GmbH, Berne

Manuel Mayer
FRONIUS International GmbH, Wels (A)

Sascha Morawetz
BASF SE, Ludwigshafen

Korbinian Mühlhauser
Linde GmbH, Tacherting

Jochen Mußmann
Ingenieurbüro für Schweißtechnik und Qualitätsmanagement, Meerbusch

Sven Nowak
GSI mbH, NL SLV Berlin-Brandenburg

Rolf Paschold
ESAB Welding & Cutting GmbH, Langenfeld

Volker Pohl
VP – Technisches Büro / Engineering Office ASME / ISO Level III- & QA/
QC-Service, Rüssingen

Daniel Röhrer
GSI mbH, NL SLV München

Sascha Julia Römhild
Fraunhofer-Institut für Angewandte Optik und Feinmechanik IOF, Jena

Dirk Rosenfeld
Kraftanlagen Energies & Services SE, Moosinning

Bernd Rutzinger
FRONIUS International GmbH, Wels (A)

Pietro Sabatino
BASF SE, Ludwigshafen

Christoph Schaffer
GSI mbH, NL SLV München

Dr.-Ing. Kati Schatz
Linde GmbH, Pullach

AUTOREN, REFERENTEN UND DISKUSSIONSLEITER

Prof. Dr.-Ing. Anton Schmailzl
Technologie Campus Parsberg-Lupburg

Sebastian Schmidt
TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Mannheim

Dr.-Ing. Manuel Scholz
TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH, Frankfurt am Main

Martin Schörghuber
FRONIUS International GmbH, Wels (A)

Dominik Söllinger
FRONIUS International GmbH, Wels (A)

Kevin Specker
Barlage GmbH, Haselünne-Flechum

Andreas Stäblein
TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München

Marco Stausberg
GSI mbH, NL SLV Duisburg

Dr.-Ing. Benjamin Straß
Fraunhofer-Institut für Zerstörungsfreie Prüfverfahren IZFP, Saarbrücken

Horst Trattnig
Vallen Systeme GmbH, Wolfratshausen

Arno Walter
BASF SE, Ludwigshafen

ZUSAMMENSTELLUNG AKTUELLER NORMEN

Jochen Mußmann
Ingenieurbüro für Schweißtechnik und Qualitätsmanagement, Meerbusch



BASIS-INFO

Zerstörungsfreie Prüfung – kurz: ZfP

Der zerstörungsfreien Prüfung (ZfP) kommt für den speziellen Prozess Schweißen eine wichtige Bedeutung zu. Für sicherheitskritische Anwendungen wie im Anlagen- und Behälterbau gilt dies umso mehr. Ohne die Möglichkeiten der ZfP wäre die Qualitätssicherung in der schweißtechnischen Produktion weitestgehend „blind“. Viele moderne Produkte könnten in ihrer für uns heute gewohnten Form nicht oder nur mit erheblichem Mehraufwand hergestellt werden. Kurz: die Welt wäre nicht so, wie wir sie kennen.

Neben den klassischen, über viele Jahrzehnte in der Praxis bewährten ZfP-Verfahren kommen heute zahlreiche weitere neue Verfahren bzw. Verfahrensvarianten zum Einsatz. Beispiele für solche modernen Verfahren sind die digitale Radiografie, TOFD (Time of Flight Diffraction), PAUT (Phased Array Ultrasonic Testing) oder die Schallemissionsanalysen. Außer den genannten und anderen Verfahren gewinnen die Veränderungsprozesse innerhalb der Unternehmen sowie die Kundenerwartungen durch die digitalen Prüfprozesse und deren Dokumentation zunehmend an Bedeutung.

All diese Veränderungen verfolgen das Ziel, die ZfP für die Zukunft leistungsfähiger und effizienter zu machen. So können neue, bisher nicht lös-bare Prüfaufgaben bewältigt, Ergebnisse besser veranschaulicht und verglichen oder in Echtzeit übertragen und ausgewertet werden.

Nutzen Sie die diesjährige Basis-Info und auch die zugehörigen Vorführungen und Arbeitsgruppen, um altes Wissen in der ZfP aufzufrischen und Einblicke in den aktuellen Stand der Technik, moderne Anwendungen und zukünftige Entwicklungen zu gewinnen.

Wir freuen uns auf reges Interesse an dieser Basis-Info!

13:00 Begrüßung

13:15 ZfP-Prüfverfahren zur Schweißnahtprüfung

Übersicht über die ZfP Prüfverfahren und -techniken – Nachweisfähigkeit verschiedener Fehlerarten – Anforderungen Prüfpersonal

Bernd Huber, Christoph Schaffer

14:00 Die praktische Umsetzung der Phased-Array-Prüfung (PAUT) auf Grundlage des ASME BPVC Section VIII Div. 1 unter Anwendung der Workmanship-Based-Acceptance Criteria

ASME V – Procedure Qualification – Phased Array – Praxisbericht

Volker Pohl

14:40 ZfP Prüfprotokolle

Anforderungen – Formblätter/unterschiedliche Protokolle – Welche Risiken gehe ich als Externer ein?

Alexander Droß

15:20 Pause

15:50 Die Schallemissionsanalyse in der Behälterprüfung als ZfP-Methode für Inspektion und permanente Überwachung

Schallemission – Druckbehälterprüfung – Schweißnähte

Horst Trattnig

16:30 Sensor- und Datensysteme für Sicherheit, Nachhaltigkeit und Effizienz in der Fügetechnik

Transformation von der klassischen ZfP zu ZfP 4.0 – Praxisbeispiele aus der Fügetechnik

Benjamin Straß

17:10 Schlusswort

Diskussionsleitung: Andreas Böhringer

MITTWOCH, 11. MÄRZ 2026

ERÖFFNUNG DER SONDERTAGUNG

09:00 Begrüßung

09:30 Die Pyramiden von Gizeh: ZfP-Techniken lösen die letzten Rätsel

Untersuchung der Pyramiden von Gizeh mit zerstörungsfreien Prüfmethoden – Ultraschall, Radar, ERT und Myonentomografie – VR-Darstellung eines unbekannten und 4500 Jahre alten Ganges
Christian U. Große

REGELWERKE UND QUALITÄTSSICHERUNG

10:15 Stand der Normung Entwurf EN 13445-15/13480-11

Welche Anlagenkomponenten für Wasserstoff sind betroffen – Das Konzept der Schädigungsmechanismen im Entwurf zur EN 13445-15/EN 13480-11 – Stand der EN-Normung auf Grundlage bisheriger industrieller Erfahrungen – Ausblick
Andreas Kittel

10:50 Pause

11:20 prEN 13445-14: Additive Manufacturing (AM) von Druckgeräten – verstehen und umsetzen

Überblick – Herausforderungen – Anwendung – Erfahrungen
Tim Ahnsorge, Sebastian Schmidt

11:55 EN 10204: Prüfbescheinigungen und die Rollen von Bestellern, Herstellern, Händlern und Abnahmebeauftragten – Ein umfassender Überblick

Prüfbescheinigungen – Qualitätssicherung – Rückverfolgbarkeit – Verantwortlichkeiten
David Kunze

12:30 Aktuellen globalen Herausforderungen mit Schweißen begegnen: Anforderungen der DIN 2303 an schweißtechnische Betriebe in der Wehrtechnik

Wehrtechnische Produkte – Anwendungsregelwerk – Besondere Anforderungen – Panzerungsfunktionen – Luftfahrtgerät
Sven Nowak

13:00 Mittagspause

Diskussionsleitung: Andreas Stäblein

MITTWOCH, 11. MÄRZ 2026

ERFAHRUNGSAUSTAUSCH: ARBEITSGRUPPEN UND VORFÜHRUNGEN

14:30 Arbeitsgruppen

Arbeitsgruppe 1 Bernd Huber Christoph Schaffer	Vertiefung der Basis-Info
Arbeitsgruppe 2 Martin Lohr Kevin Specker	Heißrisse in CrNi-Stählen – Ursachen und Umgang
Arbeitsgruppe 3 David Kunze Dirk Rosenfeld	EN 10204: Prüfbescheinigungen und die Rollen von Bestellern, Herstellern, Händlern und Abnahmebeauftragten
Arbeitsgruppe 4 Tim Ahnsorge Kati Schatz Sebastian Schmidt	Additive Manufacturing (AM) im Druck- gerätebereich ist auf dem Vormarsch! Herausforderungen bei der Umsetzung
Arbeitsgruppe 5 Alexander Droß Jochen Mußmann	ZfP Prüfprotokolle

14:30 Vorführungen

Vorführung A Martin Maass Volker Pohl	Phased-Array-Prüfung (PAUT) auf Grundlage des ASME BPVC Section VIII Div. 1
Vorführung B Bernd Rutzinger	Teilmechanisches MAG-Schweißen

Die Vorführungen finden zeitgleich mit den Arbeitsgruppen statt. Hierfür steht ein kostenloser Shuttle-Service vom Künstlerhaus zur SLV München und zurück zur Verfügung.

16:30 Ende des ersten Tages

Gesamtleitung: Mirco Dudziak, Andreas Stäblein

18:00 Abendveranstaltung/Gemütliches Beisammensein
Augustiner-Keller, Arnulfstr. 52, 80335 München

DONNERSTAG, 12. MÄRZ 2026

WERKSTOFFE, PRÜFUNG UND VERFAHREN

- 09:00 Inprocess-Qualitätssicherung mittels verschiedenster Sensorik(-kombinationen) sowie Echtzeitdatenanalyse**
Temperaturfeld als Vorhersage der inneren und äußeren Nahtgeometrie – Optische Sensorik zur kontinuierlichen Qualitätsüberwachung – Objektive, inprozess-fähige Schweißnahtbewertung
Andreas Breitbarth, Sascha Julia Römhild*
- 09:35 Erkenntnisse aus Schadensfällen an Mischverbindungen zwischen Duplex- und ferritischen Stählen**
Mischverbindungen Duplex-ferritische Stähle – Schadensfälle – Rohreinschweißungen – Schweißzusatz-Werkstoffauswahl – Aufhärtung – Abmischung – Empfehlungen zur Vermeidung von Schäden
*Sascha Morawetz, Pietro Sabatino**
- 10:10 Teilmechanisches MAG-Schweißen noch einfacher – Ist das überhaupt möglich?**
Manuelles MAG Schweißen – Ein Führungsdraht erleichtert die Handhabung – Konstante Schweißgeschwindigkeit und gleichmäßige Schweißnahtqualität
Bernd Rutzinger et al.
- 10:45 Pause**
- 11:15 Additive Fertigung mit dem Unterpulverschweißen**
Prozesstechnik – Ansätze zur Zertifizierung – Anwendungspotenziale
Anton Schmailzl
- 11:50 Schäden an Schweißverbindungen aus dem betrieblichen Alltag**
Ursachen von Schäden – Betriebsbedingte Abweichungen von der Auslegung - Belastungsgrenzen von Werkstoffen und Schweißnähten – Korrosions- und fertigungsbedingte Schäden an Schweißnähten - Praxisbeispiele
Manuel Scholz

*Referent

12:25 **Schweißzusätze im Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie bzw. Bauproduktenverordnung:
Orientierungshilfen für Schweißaufsichten**
Eignungsprüfung nach EN 14532-1/2/3 und VdTÜV 1153 –
Anwendung nach EN 13445, AD 2000 (DGRL) und EN 1090
(BauPVO)
Stephan Loibl

13:00 **Mittagspause**

Diskussionsleitung: Prof. Dr.-Ing. Dieter Böhme

ERFAHRUNGSAUSTAUSCH: ARBEITSGRUPPEN

14:30 **Arbeitsgruppen**

Arbeitsgruppe 1 Stephan Braun Rolf Paschold Anton Schmailzl	Unterpulverschweißen als AM-Prozess; Potentiale und Anwendungen im Behälter- und Anlagenbau
Arbeitsgruppe 2 Andreas Breitbarth Karl-Heinz Gunzelmann Sascha Julia Römhild	Inprocess-Qualitätssicherung mittels verschiedenster Sensorik(-kombinationen) sowie Echtzeit-datenanalyse
Arbeitsgruppe 3 Elmar Floer Stephan Loibl	Schweißzusatzwerkstoffe im Geltungs- bereich der DGRL bzw. BauPVO: Orientie- rungshilfen für Schweißaufsichten
Arbeitsgruppe 4 Daniel Röhrer Manuel Scholz	Schadensfälle – Korrosion
Arbeitsgruppe 5 Pietro Sabatino Arno Walter	Herausforderungen und Erfahrungen beim Schweißen von Mischverbindungen

16:30 **Ende des zweiten Tages**

Gesamtleitung: Mirco Dudziak, Andreas Stäblein

FREITAG, 13. MÄRZ 2026

FERTIGUNG UND ANWENDUNG

09:00 Parts on Demand – Schnelle Ersatzteile und Serienteile durch additive Fertigung unter der DGRL
Randbedingungen und Normung – Ersatzteilbereitstellung – Lokal gefertigte Serienkomponenten – Fertigungsbeispiele
Stephan Braun

09:40 Qualifikationsnachweis von Einwalzverfahren im Bereich der Druckgeräterichtlinie
Beleuchtung der Verfahrens- und Bedienerqualifikation – Betrachtung von AD2000, DIN EN 13445 und DIN EN 14276-1 und deren Unterschiede
Christian Lattner

10:20 Phased-Array Prüfung im dünnwandigen Rohrleitungsbau
PA Phased Array – EN ISO 20601 – Rohrscanner – Sektorscan – Bildliche Darstellung – Baustelleneinsätze
Marco Stausberg

11:00 Pause

11:30 Handgeführtes Laserstrahlschweißen – Sicherheits-technische Anforderungen, technische Aspekte und erste Erfahrungen eines Anwenders
Gefahrenanalyse über praktische Versuche – Sicherheitstechnische Umsetzung – Anwendungsbeispiele inkl. technischer Bewertung
Stefan Angerer, Korbinian Mühlhauser

12:10 Aufwendige Reparatur von Heißrissen in Rohrbündelwärmetauschern in der Fertigung aus unterschiedlichen Blickwinkeln
Blickwinkel ZfP ⇔ Fehlerauffindbarkeit und Zulässigkeit RT: Röhre vs. Isotop
Blickwinkel Fertigung ⇔ Erarbeitung eines Reparaturkonzepts inkl. Nachprüfung und Durchführung der Reparaturen (inkl. Fotodoku)
Kevin Specker

Diskussionsleitung: Michael Dey

12:50 Schlusswort

Münchner Künstlerhaus

Lenbachplatz 8, 80333 München
www.kuenstlerhaus-muc.de/



Künstlerhaus und Umgebung

Hotels im Zentrum Münchens finden
Sie z. B. unter:

www.muenchen.travel/unterkuenfte



über die Tourist-Info der Stadt München
www.muenchen.de/uebernachten.html



www.stadt.muenchen.de/service/



Anmeldung

Anmeldungen können Sie online auf unserer
Internetpräsenz vornehmen:



INFORMATION

TAGUNGSORT

MÜNCHNER KÜNSTLERHAUS

Lenbachplatz 8

80333 München

www.kuenstlerhaus-muc.de

ANMELDUNG

Nach Möglichkeit bitte bis spätestens **27.02.2026** mit Angabe der gewünschten Arbeitsgruppen über unsere Homepage www.slv-muenchen.de, über anmeldung@slv-muenchen.de oder auf dem Postweg an die GSI mbH, NL SLV München | Schachenmeierstraße 37 | 80636 München

KOSTEN

Gesamtveranstaltung	1770,00 €
Basis-Info	465,00 €
Sondertagung	1490,00 €
Mittwoch/Donnerstag	1035,00 €
Mittwoch/Freitag	1035,00 €
Donnerstag/Freitag	1035,00 €

* Die Module können von einer oder von zwei Personen an je einem Tag besucht werden.

Die Teilnahmegebühren sind mehrwertsteuerfrei und beinhalten die Tagungsunterlagen und eine Teilnahmebescheinigung.

Die SLV München erfasst die Daten der Tagungsteilnehmer gemäß den Bestimmungen des Bundesdatenschutzgesetzes.

ABSAGEN

Bei Abmeldung innerhalb von 14 bis 8 Tagen vor Beginn der Veranstaltung werden 25 % der Teilnahmegebühr berechnet. Bei Abmeldung innerhalb von 7 Tagen vor Beginn der Veranstaltung werden 50 % der Teilnahmegebühr berechnet. Bei Nichtantritt werden die vollen Veranstaltungskosten erhoben. Gerne akzeptieren wir, ohne zusätzliche Kosten, einen Ersatzteilnehmer.

WWW.SONDERTAGUNG.DE



HINWEIS

Zur besseren Lesbarkeit wird in diesem Informationsmaterial die männliche Form verwendet. Die hier verwendeten Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörter beziehen sich grundsätzlich aber auf alle Geschlechter.

Anmeldung an SLV München • T +49 89 126802-25

E-Mail: anmeldung@slv-muenchen.de

Bitte in Block- o. Maschinenschrift ausfüllen. Die Daten sind zur Bearbeitung der Anmeldung erforderlich und werden unter Beachtung des Datenschutzes verwendet.

Teilnehmer	Name:	Vorname:
Geb. am:	Geburtsort:	
Straße/Nr.:	PLZ/Ort:	
Tel.:	E-Mail:	

Veranstaltung: Termin:	Nur Basis-Info 10.03.2026	Nur Sondertagung 11.03.-13.03.2026	Gesamtveranstaltung 10.03.-13.03.2026	2-Tages-Modul MI/DO ☐ DO/FR ☐ MI/FR ☐ à 1035,00€*	
	Teilnahmegebühr: (zahlbar nach Erhalt der Rechnung)	465,00 €		1.490,00 €	1.770,00 €
Bezahlung erfolgt durch (bitte ankreuzen): ☐ Firma ☐ Teilnehmer				Arbeitsgruppen-Nr. MI ☐ DO ☐	

*Buchung von zwei Tagen: Die Module können von einer Person oder zwei Personen an je einem Tag besucht werden.

Beschäftigung bei Firma:		Funktion:
Straße/Nr.:	PLZ/Ort:	
Postfach:	Postfach-PLZ:	
Tel.:	E-Mail:	Internet:
Ust.-ID-Nr.:		
Ansprechpartner:		Abteilung:
Tel.:	E-Mail:	
Rechnungsanschrift falls abweichend/E-Mail für Rechnung:		Abteilung:
Straße/Nr.:	PLZ/Ort:	
Postfach:	Postfach-PLZ:	
☐ Hiermit erkläre ich mich damit einverstanden, dass mein Name und meine Firmenzugehörigkeit in einer Teilnehmerliste aufgeführt werden, die auf der Sondertagung an die Teilnehmer verteilt wird. Fotografieren während der Vorträge: Durch Unterschrift der Anmeldung wird anerkannt, dass während der Vorträge und Arbeitsgruppen das Fotografieren sowie Film- und Tonaufnahmen nicht gestattet sind.		
Ich erkenne mit der Anmeldung ausdrücklich an, dass die Teilnahmebedingungen der GSI mbH, NL SLV München Bestandteil der Anmeldung sind (siehe auch www.slv-muenchen.de).		
Ort, Datum, Unterschrift, Firmenstempel		

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München**

Schachenmeierstr. 37
80636 München

T +49 89 126802-25

anmeldung@slv-muenchen.de
www.slv-muenchen.de