

INHALTE

Vollautomatisierte Fertigung, Vernetzung, Qualitätsoptimierung, Erhöhung der Wirtschaftlichkeit, alles Schlagwörter in einer hochkomplexen Produktionslinie. Doch was „geht“ wirklich in der Praxis der schweißtechnischen Fertigung? Auf der einen Seite Qualitätssteigerung und Personaleinsparung, auf der anderen Seite Anschaffungskosten und der Einsatz von spezialisiertem Bedienpersonal. Lohnt sich für Ihr Unternehmen das „Aufspringen“ auf den fahrenden Zug Digitalisierung in der Schweißtechnik?

In diesem Seminar werden Sie Antworten finden. Anhand von realen Schweißaufgaben wird die Leistungsfähigkeit der digitalen Schweißwelt erkundet. Moderne Roboter und Stromquellentechnologie sowie Überwachungs- und Prüfgeräte bilden die Basis. Wie funktioniert die Vernetzung dieser Komponenten und der von ihnen gelieferten Daten? In welchem Umfang kann die Fügeaufgabe am PC des Schreibtisches vorbereitet werden? CAD Datenverarbeitung, Prozesssimulation, Voraboptimierung und Offlineprogrammierung, bevor auch nur ein Fuß in die Werkhalle gesetzt wird? Wie werden anfallende Schweiß und Prüfparameter vernetzt, analysiert sowie dokumentiert und wie dienen die Daten online und offline zur Verbesserung der Prozessparameter und somit zur Qualitätsstabilisation?

An zwei Tagen werden Antworten auf die Frage, wie weit ist „Industrie 4.0“ in der Fügechnik, gegeben. Aufgeteilt in drei Themengebiete, vor dem Fügen, während des Schweißprozesses und Prüfens des fertigen Bauteils, bekommen die Seminarteilnehmer die Informationen, die sie benötigen um zu entscheiden, ob und in welchem Umfang sie die schweißtechnische Fertigung in ihrem Betrieb digitalisieren sollten.

- Änderungen vorbehalten -

KOSTEN

1.405,00 €

inkl. Mehrwertsteuer, Ausbildungsleistung mehrwertsteuerfrei

ANMELDUNG

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen. Sie können sich per Fax, E-Mail, Post oder auch online anmelden.

Bettina Koths

Tel.: 0203 37 81-244

Fax: 0203 37 81-321

anmeldung@slv-duisburg.de

www.slv-duisburg.de

ANSPRECHPARTNER

Walter Bockting

Tel.: +49 203 37 81-186

bockting@slv-duisburg.de

ÜBERNACHTUNGSMÖGLICHKEITEN

Tourist Information Duisburg

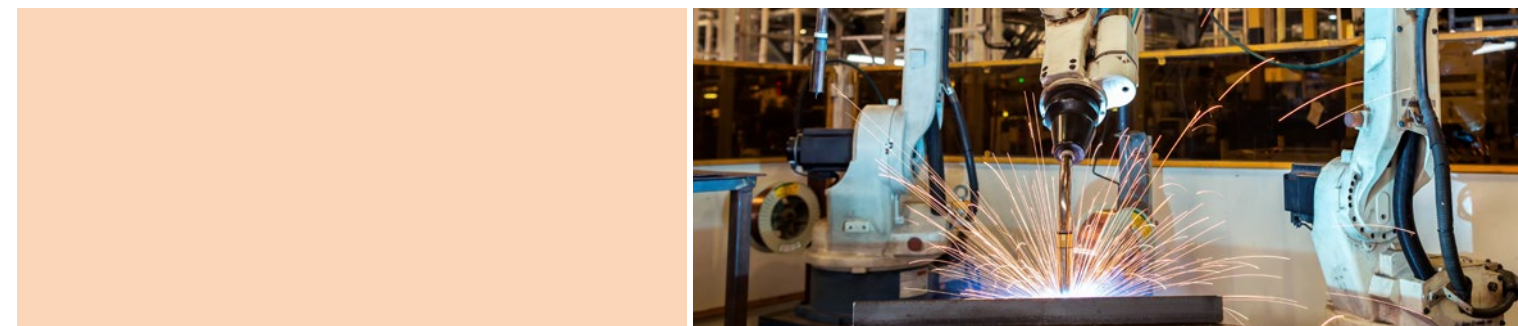
Königstraße 86, 47051 Duisburg

Tel.: +49 203 28 544-0

Fax: +49 203 28 544-44

E-Mail: service@duisburgkontor.de

Internet: www.duisburgnonstop.de



DIGITALISIERUNG IN DER SCHWEISSTECHNISCHEN FERTIGUNG

Was ist in der Praxis mit „Industrie 4.0“ möglich?

24. - 25. Mai 2023

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Duisburg**

Bismarckstraße 85
47057 Duisburg

T +49 203 37 81-244

F +49 203 37 81-321

anmeldung@slv-duisburg.de

www.slv-duisburg.de



www.slv-duisburg.de



PROGRAMM TAG 1

Themenplan

- 08:00 Begrüßung und Organisation
- 08:15 Überblick über die Themenblöcke des Seminars "Digitalisierung in der Fertigung"
✓ Vorstellung des Bauteils/Prüfteils "Lok", das von der Planung bis zur Prüfung durch das Seminar führen soll
Walter Bockting, SLV Duisburg
- 09:00 Möglichkeiten der Vernetzung
✓ Bauteilzeichnungen mit Nahtkennung ✓ Schweißanweisungen, Vorstellung der prozessrelevanten Vorgaben ✓ Stromquellenverfügbarkeit, welche Quellen stehen mit welchem Status zur Verfügung ✓ Echtzeitprozessdatenerfassung ✓ Grenzwertüberwachung ✓ Einbindung von Schweißprotokollen und Prüfergebnissen
Boyan Ivanov, EWM Welding GmbH
- 10:00 Datenbankunterstützte Parameterfindung
✓ Zweckmäßiger "Inhalt" einer Datenbank zum MSG-Schweißen
✓ Kennlinienfindung ✓ Prozessregelvarianten ✓ Festlegung der Sollwertvorgaben die für Nähte des Prüfstücks
Walter Bockting, SLV Duisburg
- 10:45 Simulation von Schweißnähten
✓ Eingabe der Sollwertvorgaben und Simulation der Nähte des Prüfstückes ✓ Kontrolle der Vorgaben Nahtabmessung z.B. a-Maß, Nahtsymmetrie usw. der Kehlnähte ✓ Kontrolle der mechanisch/technologischen Werte ✓ Weitere Möglichkeiten der Simulation von Nähten, z.B. Mehrlagenschweißen in einer V-Naht
Dr. Uleg Mokrov, ISF RWTH Aachen
- 11:30 Mittagspause

PROGRAMM TAG 1

Themenplan

- 12:15 Offlineerstellung der Schweißjobs mittels der durch Simulation abgesicherten Schweißparameter
✓ Vorstellung und Verwendung von Kennlinien, die auf modernen Prozessregelvarianten basieren ✓ Einstellparameter im Schweißjob ✓ Erstellung der Jobs nach den Sollwertvorgaben die für Nähte des Prüfstücks ✓ Übertragung der Jobs auf die Stromquelle
Markus Manger, Fronius
- 13:00 Offlineprogrammierung der Roboterbahnen.
✓ Verwendung von CAD Daten zur Generierung der Schweißbahnen ✓ Programmierung von Adaptiven Bauteilen ✓ Programmierung der Bahnen des Prüfstücks ✓ Einbindung von Nahtsuchroutinen und Schweißparameter
Mark Meyer, Cenit AG
✓ Übertragung der erstellten Datei auf den Roboter und Abfahren der Bahn
Walter Bockting, SLV Duisburg
- 14:00 Pause
- 14:30 Möglichkeiten der Nahtfindung und der automatischen Bahnkorrektur
✓ taktile Sensoren / Stahlbau, Beispiel Anwendung am Prüfstück ✓ taktile Sensoren / Dünnblech, Beispiel Anwendung Überlappnaht 1 mm Blech ✓ prozessgestützte Sensoren / Stahlbau, Beispiel Anwendung T-Stoß
Markus Manger, Fronius
- 15:30 Zusammenfassung und Diskussion des ersten Tages
Walter Bockting, SLV Duisburg
- 16:00 Voraussichtliches Ende des ersten Tages

PROGRAMM TAG 2

Themenplan

- 08:00 Überblick Prozesskontrolle während der Lichtbogenbrennphase
Walter Bockting, SLV Duisburg
- 09:00 Prozessüberwachung mit quellenunabhängigen Systemen
✓ Analyse des Prozesses
✓ Qualitätssicherung durch Grenzwertüberwachung
✓ Statistische Auswertung der Prozesskennwerte
Michael Kiese, HKS Prozess Technik
- 09:45 Pause
- 10:00 Prozessüberwachung mit vernetzten Systemen Teil 1 (Xnet)
✓ Echtzeitprozessdatenerfassung
✓ Datenanalyse
✓ Monitoring der Daten
✓ Dokumentation WPS und Schweißprotokoll
Boyan Ivanov, EWM Welding GmbH
- 10:45 Lichtbogenanalyse mittels Kamera im Bereich des sichtbaren Lichtes und des Infrarotspektrums
✓ Die Herausforderung beim Beobachten von Schweißprozessen
✓ Farbe oder Monochrom
✓ Infrarot Spektralbänder
✓ Vergleich von sichtbarem Licht und Infrarot Aufnahmen
✓ Vorteile / Möglichkeiten von Infrarot Aufnahmen
✓ Prozessüberwachung und Prozesskontrolle
Carsten Gerau, Xiris Automation GmbH
- 11:30 Mittagspause

PROGRAMM TAG 2

Themenplan

- 2:15 Prozesssicherung mit vernetzten Systemen Teil 2 (WeldCube)
✓ Überwachung der Segmenten der Naht
✓ Vergleich Sollwerte, Erwartungswerte, Istwerte
✓ Dokumentation Schweißprotokoll
Markus Manger, Fronius
- 13:00 Automatische Prüfung und Analyse der geschweißten Naht
✓ Visualisierung von Art und Position von Nahtfehlern
✓ Objektive 3D-Prüfung
✓ Analysen für gezielte Prozessoptimierung
Dr. Peter Daniel, Andreas Niehues, Vitronic
- 14:00 Pause
- 14:30 Prozesssicherung mit vernetzten Systemen Teil 3
✓ Korrelation visuelle Nahtauswertung mit Schweißdaten
Andreas Niehues, Vitronic, Markus Manger, Fronius
- 15:15 Vorstellung des Ausbildungskonzeptes „Roboterbediener in der Schweißtechnik“ nach DVS 1184 sowie Prüfung des Bedieners nach DIN EN ISO 14732.
Walter Bockting, SLV Duisburg
- Abschlussdiskussion, Zusammenfassung und Verabschiedung
Walter Bockting, SLV Duisburg
- 16:00 Voraussichtliches Ende des zweiten Tages